

PREVENTIVO ECONOMICO

PROVENTI

| Mastro | Conto | Descrizione | 2026 | 2025 |
|--------|-------|--|---------------------|---------------------|
| 50 | 100 | Contributi a carico degli iscritti | €155.682,00 | €153.543,00 |
| 50 | 200 | Entrate derivanti dalla vendita di beni e dalla prestazione di servizi | €5.685,47 | €5.815,47 |
| 50 | 400 | Poste correttive e compensative di uscite | | €218,39 |
| 50 | | COMPONENTI FINANZIARI | € 161.367,47 | € 159.576,86 |
| | | TOTALE PROVENTI | €161.367,47 | €159.576,86 |
| | | <i>DISAVANZO ECONOMICO</i> | | |
| | | TOTALE A PAREGGIO | €161.367,47 | €159.576,86 |

PREVENTIVO ECONOMICO

COSTI

| Mastro | Conto | Descrizione | 2026 | 2025 | | |
|--------------------------|------------------------------|--|---------------------|---------------------|--|--|
| 70 | 100 | Spese per gli organi dell'ente | €64.557,34 | €48.648,00 | | |
| 70 | 200 | Stipendi e compensi | €21.500,00 | €13.285,00 | | |
| 70 | 210 | Oneri sociali | €6.570,00 | €5.300,00 | | |
| 70 | 220 | Indennità di anzianità | €930,00 | €3.015,00 | | |
| 70 | 300 | Uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi | €49.229,32 | €53.423,00 | | |
| 70 | 400 | Uscite per prestazioni istituzionali | €4.300,00 | €23.469,00 | | |
| 70 | 500 | Oneri finanziari | €600,00 | €600,00 | | |
| 70 | 700 | Oneri tributari | €4.038,00 | €3.538,00 | | |
| 70 | COMPONENTI FINANZIARI | | € 151.724,66 | € 151.278,00 | | |
| TOTALE COSTI | | | €151.724,66 | €151.278,00 | | |
| <i>AVANZO ECONOMICO</i> | | | €9.642,81 | €8.298,86 | | |
| TOTALE A PAREGGIO | | | €161.367,47 | €159.576,86 | | |
| | | | | | | |